

SISTEMA INTEGRADO DE GESTÃO

TAB-PRS-0002

ESPECIFICAÇÃO PAPEL WTL MAX 100% RECICLADO



Área/Setor:
PROCESSOS

Revisão:
16

Data da Edição:
30/05/2025

Folha:
1/2

GRAMATURAS		120 g/m ²		130 g/m ²		140 g/m ²		150 g/m ²		160 g/m ²		170 g/m ²		180 g/m ²		190 g/m ²		200 g/m ²		210 g/m ²		220 g/m ²		250 g/m ²		270 g/m ²		300 g/m ²	
ENSAIOS	UNIDADE	MÍN	MÁX	MÍN	MÁX	MÍN	MÁX	MÍN	MÁX	MÍN	MÁX	MÍN	MÁX	MÍN	MÁX	MÍN	MÁX	MÍN	MÁX	MÍN	MÁX	MÍN	MÁX	MÍN	MÁX	MÍN	MÁX	MÍN	MÁX
GRAMATURA	g/m ² ± 5%	114,0	126,0	123,5	136,5	133,0	147,0	142,5	157,5	152,0	168,0	161,5	178,5	171,0	189,0	180,5	199,5	190,0	210,0	199,5	220,5	209,0	231,0	237,5	262,5	256,5	283,5	285,0	315,0
UMIDADE	%	5,5	8,0	5,5	5,5	8,0	5,5	8,0	5,5	8,0	5,5	8,0	5,5	8,0	5,5	8,0	5,5	8,0	5,5	8,0	5,5	8,0	5,5	8,0	5,5	8,0	5,5	8,0	5,5
COBB ₁₂₀ CAPA	g H ₂ O/m ²	25	50	25	50	25	50	25	50	25	50	25	50	25	50	25	50	25	50	25	50	25	50	25	50	25	50	25	50
COBB ₁₂₀ SUPORTE	g H ₂ O/m ²	40	80	40	80	40	80	40	80	40	80	40	80	40	80	40	80	40	80	40	80	40	80	40	80	40	80	40	80
RCT TRANSVERSAL	Kgf	12,5	-	14,5	-	17,0	-	19,0	-	20,0	-	22,0	-	24,0	-	26,0	-	28,0	-	30,0	-	32,0	-	34,0	-	36,0	-	40,0	-
MULLEN	Kgf/cm ²	2,0	-	2,1	-	2,2	-	2,3	-	2,4	-	2,5	-	2,6	-	2,7	-	2,8	-	2,9	-	3,0	-	3,1	-	3,2	-	3,3	-
PERMEÂNCIA AO AR*	s/100 ml	20	80	20	80	20	80	20	80	20	80	20	80	20	80	20	80	20	80	20	80	20	80	20	80	20	80	20	80
ALVURA*	ISO 2470	86	-	86	-	86	-	86	-	86	-	86	-	86	-	86	-	86	-	86	-	86	-	86	-	86	-	86	-
LISURA*	s/100 ml	30	-	30	-	30	-	30	-	30	-	30	-	30	-	30	-	30	-	30	-	30	-	30	-	30	-	30	-

* Os ensaios não devem ser considerados para efeito desclassificatório - "Valores referenciais"

REFERENCIAS VISUAIS E DIMENSIONAIS PRODUTO ACABADO (BOBINA)	VISUAL	Isentos de marmorização, falhas de massa, marcas d'água, fichas, impurezas, etc. OBS.: Admitido pintas com até 1,0mm de diâmetro com baixa concentração por m ² .
	TUBETES	Faceados nas Laterais ou + 5 mm (Máximo).
	Ø DA BOBINA	± 50 mm
	LARGURA DA BOBINA	± 2 mm
	EMENDAS	Máximo 2 (com identificação na lateral)
	BATOQUES	Tubetes de 3" e 4" (sem batoque) ou Tubetes de 6" (com batoque)
	EMBALAGEM	Filme Stretch

Elaborador Gustavo Rodrigues dos Santos	Aprovador Hélio Secchi
---	----------------------------------

ATENÇÃO: Esta versão está sob controle de revisões apenas quando se trata de **Cópia Controlada**. Para impressões não controladas utilizar este documento apenas como **Cópia Informativa (Não Controlada)**. Consultar antes a Tabela "Controle de Informação Documentada".

SISTEMA INTEGRADO DE GESTÃO

TAB-PRS-0002

ESPECIFICAÇÃO PAPEL WTL MAX 100% RECICLADO

Área/Setor:

PROCESSOS

Revisão:

16

Data da Edição:

30/05/2025

Folha:

2/2



Controle de Revisão

Nº da Revisão	Motivo	Data	Aprovação
12	Mudança na tolerância de gramatura / redução na tolerância mínima de umidade / redução na tolerância mínima de cobb base/ aumento na tolerância máxima de cobb suporte/ aumento na tolerância mínima de permeância / redução na tolerância mínima de alvura/ redução de 0,1 Kgf na tolerância mínima de mullen	15/05/2019	
13	Inclusão da gramatura 300	30/07/2021	
14	Padronização SIG e alteração da codificação do documento	10/02/2022	
15	Inclusão da descrição para 100% Reciclado	16/07/2024	
16	Correção gramatical	30/05/2025	